

PRIMACOR™ IO 3801

简介

PRIMACOR™ IO 3801 是乙烯丙烯酸离子型共聚物，设计用在吹膜和流延的软包装应用中。PRIMACOR™ IO 3801 可以在尼龙和其他共挤结构薄膜中提供卓越的热封性能。

离子类型

- 钠离子聚合物.

典型性质 ¹⁾

		典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
物理性质	密度	0.940 g/cm ³	0.940 g/cm ³	ASTM D792
	熔融指数 (2.16 kg @190°C)	1.3 g/10min	1.3 g/10min	ASTM D1238
热性质	维卡软化温度	165 °F	74 °C	ASTM D1525
	熔点 (DSC)	203 °F	95.0 °C	SK Method
光学性能	雾度	3.2 %	3.2 %	ASTM D1003
	光泽度(20°)	80	80	ASTM D2457
膜性能 ²⁾	薄膜厚度	2.0 mil	50.8 um	ASTM D374
	埃尔曼多夫抗撕强度(MD)	20 g	20	ASTM D1922
	埃尔曼多夫抗撕强度(TD)	42 g	42 g	
	拉伸强度(屈服, MD)	2200 psi	15.2 MPa	ASTM D882
	拉伸强度(屈服, TD)	1820 psi	12.5 MPa	
	拉伸强度(断裂, MD)	4880 psi	33.6 MPa	ASTM D882
	拉伸强度(断裂, TD)	4980 psi	34.3 MPa	
	伸长率(MD)	280 %	280 %	ASTM D882

伸长率 (TD)

400 %

400 %

加工信息

吹膜的加工条件:

加工该原料的设备应该使用耐腐蚀材料。模头和分配器推荐使用不锈钢和/或耐腐蚀涂层的金属（如双层镀铬和镍）。

挤出备注

- 螺杆尺寸: A and B=2.5 in.(64 mm), C=2 in.(51 mm); 30:1 L/D Size
- 螺杆形式: A=HS, B=DSBII, C=SF5M
- 模口间隙: 70 mil (1.78 mm)
- 熔融温度: A and B=420 °F (216 °C), C=470 °F (243 °C)
- 产量: 10 lb/hr/in. circumference
- 模头直径: 8 in.
- 吹胀比: 2.5:1
- 螺杆转速: 45 rpm
- 雾线高度: 30 in.(762 mm)

¹⁾ 典型数值: 不可视作规格

²⁾ 单层膜数据